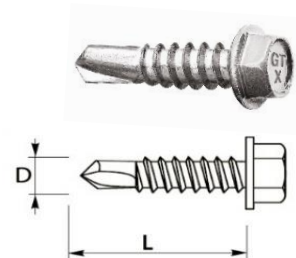


GTX 3

**BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE
BEZ PODKŁADKI DO MOCOWANIA BLACH**



OPIS PRODUKTU

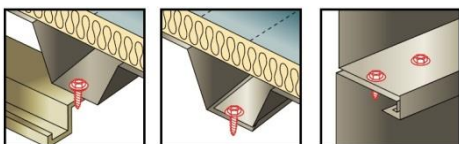
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.


ZASTOSOWANIE

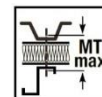
Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą blach stalowych konstrukcyjnych na zakład w środowiskach agresywnych..

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]
			DC	MTmax
GTX 3	NA	4,8 x 25	3,00	13



Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}		3 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	
		0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	
		0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	
		0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	
		0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	
		1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	
		1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
		1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	
		1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	
		1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	
		2,00	2,59	—	—	—	—	—	
	na wrywanie [kN]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	
		0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	
		0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	
		0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	
		0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
		1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	
		1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
		1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
		1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
		1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	
		2,00	0,94	—	—	—	—	—	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	-
	1,25	2,59	2,74	-
	1,50	2,59	2,74	3,41
	1,75	2,59	2,74	-
	2,00	2,59	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51
	0,55	0,51	0,51	0,51
	0,63	0,76	0,76	0,76
	0,75	0,84	0,84	0,84
	0,88	0,78	0,78	0,78
	1,00	0,94	0,94	0,94
	1,13	0,94	0,94	-
	1,25	0,94	0,94	-
	1,50	0,94	0,94	-
	1,75	0,94	-	-
	2,00	0,94	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min



PZH



ETA



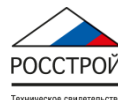
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU